

Führungsvorrichtung für einen Knochenfräser oder Protheseneinschläger

Patent number: DE20021494U
Publication date: 2001-03-29
Inventor:
Applicant: DEPUY ORTHOPAEDIE GMBH (DE)
Classification:
- **international:** A61B17/17; A61B17/56; A61F2/46; A61B19/00
- **european:** A61B17/17S2C; A61F2/46B5
Application number: DE20002021494U 20001220
Priority number(s): DE20002021494U 20001220

Report a data error here

Abstract not available for DE20021494U

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

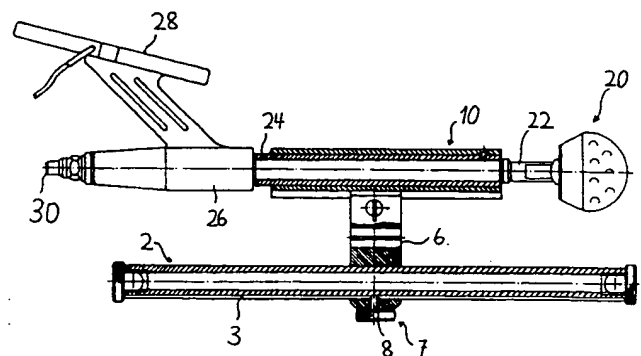


⑦	Aktenzeichen:	200 21 494.2
②	Anmeldetag:	20. 12. 2000
④	Eintragungstag:	29. 3. 2001
③	Bekanntmachung im Patentblatt:	3. 5. 2001

- ⑦ Inhaber:
DePuy Orthopädie GmbH, 66280 Sulzbach, DE
- ⑧ Vertreter:
Uexküll & Stolberg, 22607 Hamburg

⑤ **Führungsvorrichtung für einen Knochenfräser oder Protheseneinschläger**

- ⑤ Führungsvorrichtung für einen Knochenfräser (20) oder Protheseneinschläger, mit einem Verbindungselement (2), das an einem Ende zur Ankopplung an einem einstellbaren Stativmechanismus ausgebildet ist, und mit einer Führungshülse (10), die so mit dem Verbindungselement (2) gekoppelt ist, daß sie geradlinig in ihrer Längsrichtung verschiebbar an dem Verbindungselement gehalten ist, wobei die Führungshülse (10) zur Aufnahme des Schaftes (22) des Knochenfräasers oder Protheseneinschlägers in der Weise ausgebildet ist, daß der Schaft drehbar und gegen Bewegung in Längsrichtung der Führungshülse gesichert darin gelagert ist, so daß durch Positionierung und Ausrichtung der Führungshülse (10) mittels des Stativmechanismus auf den gewünschten Arbeitspunkt und Arbeitsweg der Knochenfräser oder Protheseneinschläger durch Verschieben der Führungshülse (10) relativ zu dem Verbindungselement (2) ausgerichtet auf seinem Arbeitsweg führbar ist.



10

15

20

25

30

ist, daß sie geradlinig in ihrer Längsrichtung verschiebbar
 daran gehalten ist. Die Führungshülse ist zur Aufnahme des
 Schaftes des Knochenfräasers oder Protheseneinschlägers ausge-
 bildet, und zwar in der Weise, daß der Schaft drehbar und gegen
 5 Bewegung in Längsrichtung der Führungshülse gesichert darin
 gelagert ist. Eine solche Lagerung kann z.B. durch eine den
 Schaft drehbar aufnehmende Lagerhülse erfolgen, die in der Füh-
 rungshülse gehalten ist. Eine Längsverschiebbarkeit des Schaftes
 in der Lagerhülse kann durch Vorsprünge an der Außenfläche des
 10 Schaftes unterbunden werden.

Nach Einstellen der Position und Ausrichtung der Führungshülse
 mittels des Stativmechanismus auf den gewünschten Arbeitspunkt
 und Arbeitsweg von Knochenfräser oder Protheseneinschläger und
 15 Festsetzen des Stativmechanismus läßt sich das Werkzeug dann
 einfach durch Verschieben der Führungshülse relativ zu dem Ver-
 bindungselement ausgerichtet auf dem gewünschten Arbeitsweg
 führen.

Insbesondere in Verbindung mit einem der oben beschriebenen
 Navigationssysteme kann der Operateur daher bereits vorweg den
 Arbeitspunkt und Arbeitsweg des Werkzeuges festlegen, indem die
 Führungsvorrichtung mit der Führungshülse mit Hilfe des Stativ-
 mechanismus auf den gewünschten Arbeitspunkt und Arbeitsweg des
 25 Werkzeuges ausgerichtet wird.

Die Erfindung wird im folgenden anhand eines Ausführungsbei-
 spiels in den Zeichnungen beschrieben, in denen:

30 Figur 1 einen Längsschnitt durch eine Führungsvorrichtung mit
 eingesetztem Knochenfräser zeigt; und

Figur 2 einen Querschnitt durch die Führungsvorrichtung aus
 Figur 1 im Bereich des Zwischenstücks zeigt.

35

In Figur 1 ist ein Knochenfräser 20 dargestellt, der an einem



5

10

Zur einfacheren Führung des Werkzeugs weist die erfindungsgemäße Führungsvorrichtung ein Verbindungselement 2 auf, das an einem herkömmlichen Stativmechanismus fest ankoppelbar ist.

30

Wie in Figur 2 zu erkennen, weist das Zwischenstück 6 an seinem

von dem Verbindungselement 2 abgewandten Ende eine Schwalbenschwanzführung 9 auf, über die das Zwischenstück 6 und die Führungshülse 10 verbunden sind. Durch die Schwalbenschwanzführung 9 ist die Führungshülse 10 an dem Zwischenstück 6 in ihrer
 5 Längsrichtung verschiebbar gelagert. Der zu der Schwalbenschwanzführung 9 gehörende Vorsprung an dem Zwischenstück 6 ist an der Oberseite mit einer muldenförmigen Vertiefung versehen. Auf diese Weise wird eine große Anlage- oder Behührungsfläche des Vorsprungs in der Ausnehmung der Führungshülse vermieden, so
 10 daß Verschmutzungen oder Abriebteilchen nicht zu einer Schwergängigkeit der Schwalbenschwanzführung führen können.

Beim Einsatz der Führungsvorrichtung wird diese mit dem Verbindungselement 2 zunächst an dem Stativmechanismus befestigt und
 15 dieser so eingestellt, daß das Werkzeug in der Führungshülse den gewünschten Ausgangspunkt und die gewünschte Ausrichtung einnimmt, wobei diese Positionierung und Ausrichtung des Werkzeugs ergänzend durch Einstellung des Zwischenstücks 6 an dem Verbindungselement 2 vorgenommen werden kann. Damit befindet sich das
 20 Werkzeug, vorzugsweise angezeigt und überprüft durch ein Navigationssystem, in der gewünschten Positionierung und Ausrichtung, wonach das Zwischenstück an dem Verbindungselement 9 mittels der Festsetzeinrichtung und der Stativmechanismus festgesetzt werden. Zum Einsatz des Werkzeuges wird dieses nun durch Vorschie-
 25 ben der Führungshülse 10 relativ zu dem Verbindungselement 2 ausgerichtet geführt, so daß der Operateur auf die Ausrichtung des Werkzeuges nicht mehr zu achten braucht, da diese durch die geradlinige Verschiebbarkeit der Führungshülse 10 relativ zu dem Verbindungselement 6 vorgegeben ist. Insofern ist die Betätigung
 30 des Werkzeuges für den Operateur wesentlich vereinfacht, da das Werkzeug lediglich vorgeschoben werden muß und dabei die vorgegebene Ausrichtung automatisch beibehalten wird.

Aus Figur 2 ist zu erkennen, daß die Führungshülse 10 z.B. aus
 35 einer oberen und unteren Führungshülsenschale aufgebaut sein kann, die um die Lagerhülse 24 aus Kunststoff geschlossen sind.



Die Lagerhülse 24 dient zur drehbaren Lagerung des Schaftes 22 des Werkzeugs. In der unteren Führungsschale ist eine Schwalbenschwanzführung 9 vorgesehen, in die das Zwischenstück 6 eingreift. Das Zwischenstück 6 ist in dem von der Schwalbenschwanzführung abgewandten Endbereich mit einer Bohrung zur Aufnahme des Verbindungselements 2 versehen. In dieser Ausführungsform ist das Verbindungselement 2 als längliche Stange ausgeführt. Die längliche Stange ist an einer Seite mit einer achsparallelen Nut 3 versehen, in die der Stift 8 eingreift. Der Stift ist mit einer Schraube 7 verbunden, mit der der Stift 8 in der Nut 3 zum Andruck gebracht werden kann, wodurch das Zwischenstück 6 an dem Verbindungselement 2 festgesetzt werden kann.

Das Zwischenstück 6 ist an der der Schwalbenschwanzführung 9 zugewandten Seite mit einem Längsschlitz versehen, der von einer mittigen Bohrung in dem Zwischenstück 6 ausgeht. Im Bereich der mittigen Bohrung sind die Seitenwände durch weitere Schlitzte geschwächt. Durch die Gestaltung wird eine Aufspreizung des Zwischenstücks 6 im Bereich der Schwalbenschwanzführung 9 erleichtert, die durch Auseinanderdrücken der Seitenwände um den Längsschlitz erfolgen kann. Dadurch kann die Schwalbenschwanzführung 9 durch Aufspreizen des Zwischenstücks 6 festgesetzt werden kann. Die Aufspreizung kann z.B. durch eine Umlegschraube 5 erfolgen.

25

Ansprüche

- Figure 1**



- [illegible]

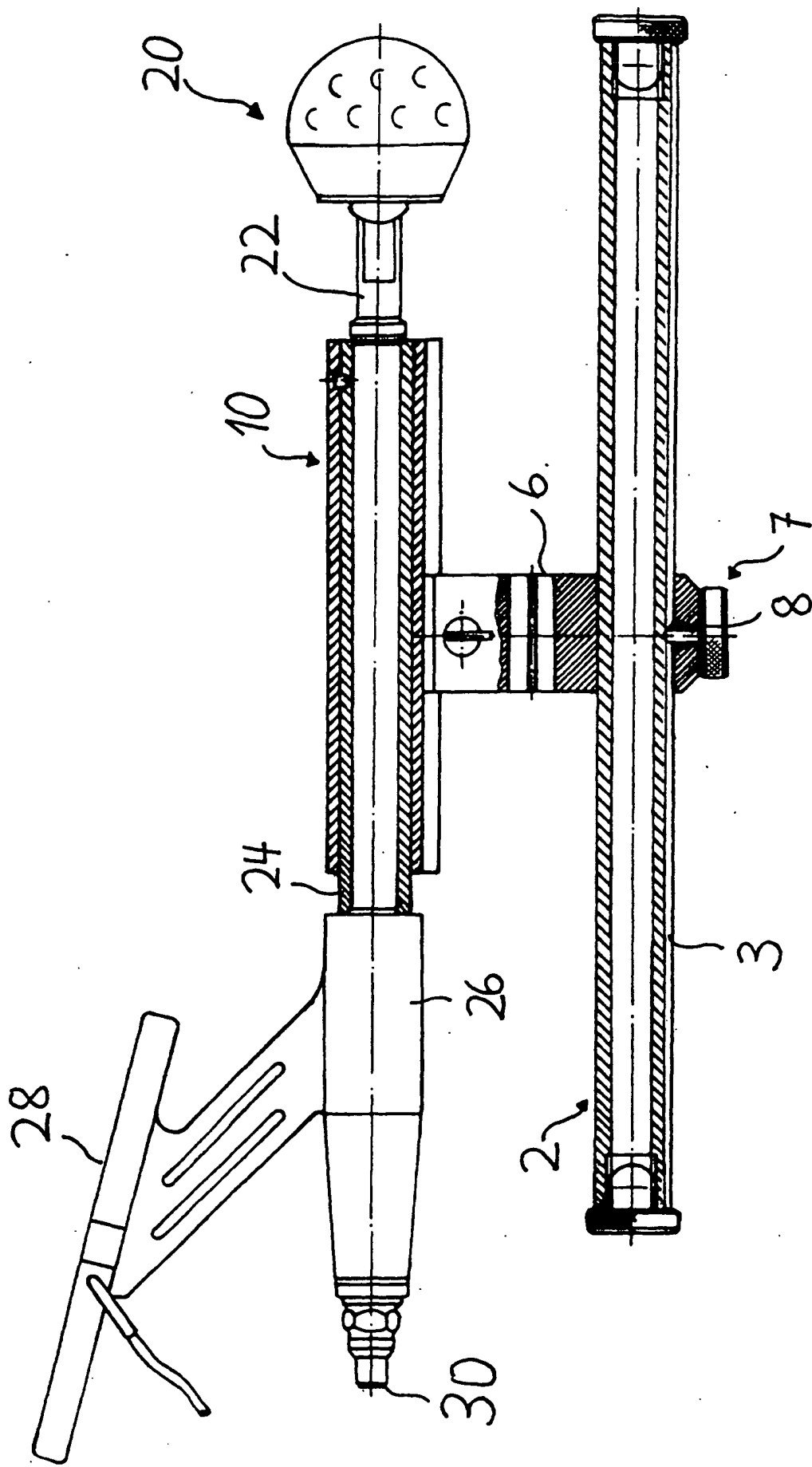


Fig. 1

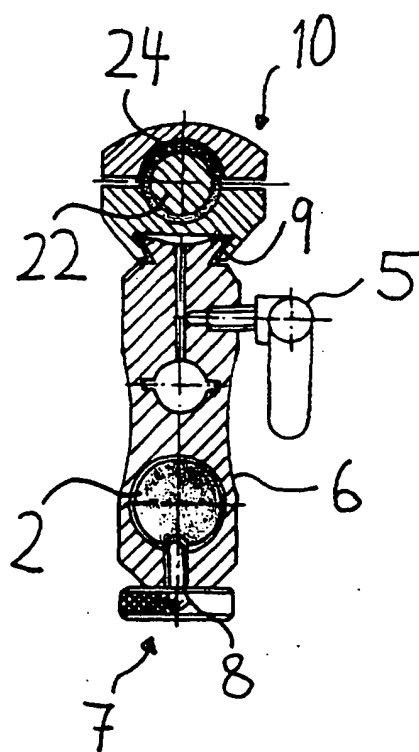


Fig. 2